

Das bewährte Curriculum „PTA Onkologie“ wird regelmäßig inhaltlich der Entwicklung in diesem speziellen Bereich angepasst, so auch an die Vierte Verordnung zur Änderung der Apothekenbetriebsordnung mit den Schwerpunkten mikrobiologische Validierung und QMS.

#### Weitere Informationen:

Die **Lehrgangsgebühr** beträgt pro Block € 650,- (netto). Darin enthalten sind die Seminarkosten sowie die Verpflegung während des Seminars und alle zur Verfügung gestellten Materialien.

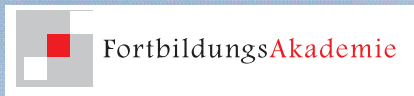
Bei der **Unterbringung** in naheliegenden Hotels eines angemessenen Standards werden Sie von ConEvent unterstützt und erhalten die Möglichkeit, sich bei Bedarf ein Hotelzimmer aus dem für Sie optierten Zimmerkontingent zu reservieren.

Einen aktuellen, ausführlichen **Stundenplan** erhalten Sie ca. 8 Wochen vor Seminarbeginn.

Die von der **Deutschen Gesellschaft für Onkologische Pharmazie (DGOP)** konzipierten Fortbildungsinhalte werden von der Apothekerkammer mit 48 Fortbildungspunkten akkreditiert.



IFAHS - Institute for Applied Healthcare Sciences



[www.fortbildungsakademie.de](http://www.fortbildungsakademie.de)

IFAHS - Institute for Applied Healthcare Sciences



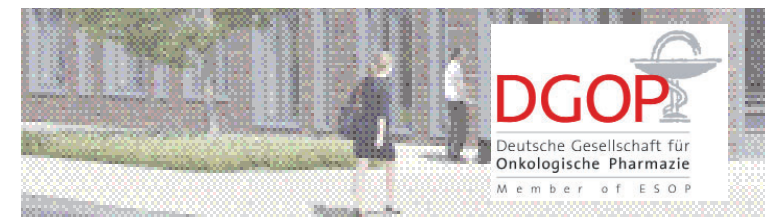
c/o ConEvent GmbH

Veritaskai 6 · 21079 Hamburg

fon +49 40 466 500-0 · fax +49 40 466 500 100

[seminare@conevent.de](mailto:seminare@conevent.de) · [www.conevent.de](http://www.conevent.de)

**PTA** Weiterqualifizierung  
**ZYTOSTATIKA**



# PTA

## Weiterqualifizierung ZYTOSTATIKA

Bereits über **2.100 Pharmazeutisch-technische Assistenten** haben die Chance zur Qualifizierung in den letzten Jahren bewusst wahrgenommen, um ihre persönlichen Kenntnisse und Fertigkeiten im Bereich der **Herstellung applikationsfertiger Zytostatikallösungen** gezielt weiterzuentwickeln.

Die „PTA-Weiterqualifizierung Zytostatika“ hat einen **hohen Praxisanteil** und findet in Seminargruppen mit bis zu 24 Teilnehmern statt. Im praktischen Teil wird in Kleingruppen mit 6 Personen gearbeitet.

Nach Abschluss der Blöcke A und B ist der Erwerb der Zusatzbezeichnung **„PTA Onkologie DGOP“** im Rahmen einer mündlichen Prüfung möglich. Diese erfolgt auf Basis einer vom Prüfling vorbereiteten Präsentation mit anschließendem kollegialen Gespräch.

### Theoretischer Teil:

- Grundlagen der Onkologie u.a. Tumorstadien, Wirkungsmechanismen, klassische Zytostatika, monoklonale Antikörper, Tyrosinkinasehemmer
- Supportiva
- Schemata und Bearbeitung von Schematas
- Ernährung onkologischer Patienten
- Arbeitssicherheit
- Mikrobiologische Validierung
- Medizinisch-biologische Grundlagen
- Gesetzliche Grundlagen & Arbeitsschutzmaßnahmen
- Rechtsgrundlagen
- Komplementärmedizin
- Qualitätsmanagement (QuapoS)
- Umgang mit Patienten und Angehörigen
- Umgang mit Paravasaten
- Ermittlung und Weitergabe von Informationen
- Umgang mit Studienmedikation
- Professionell präsentieren

### Praktischer Teil:

- Erläuterung und Übung der validierten Herstellung
- Hilfsmittel für die aseptische Herstellung
- CMR-Stoffe in Rezeptur und Defektur – Umgang außerhalb der aseptischen Herstellung
- Einsatz des Spill-Kits und Notfallmanagement

### Termine 2024/2025

DG	Block A	Block B
83	08.-10.03.2024	03.-05.05.2024
84	03.-05.05.2024	13.-15.09.2024
85	13.-15.09.2024	15.-17.11.2024
86	15.-17.11.2024	21.-23.02.2025

